



Fahrzeugnummer
H1071461



Opel Insignia

ST 2.0 CDTI Automatik Innovation, Xenon

Gebrauchtwagen | Mietfahrzeug

Erstzulassung	25.04.2017
KM	97100
Leistung	125 kW (170 PS)
Hubraum	1956 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro 6
Getriebe	6-Gang Automatik
Verbrauch	kombiniert 5,5 l/100km* innerorts 7,7 l/100km* außerorts 4,2 l/100km*
CO2-Emission	kombiniert 145,0 g/km*
Mahogany Brown Metallic	
Sofort verfügbar	



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen bzw. im Internet unter www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist. Ab dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure, WLTP), einem neuen, realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird das WLTP den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ), das derzeitige Prüfverfahren, ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen.

Auto Niedermayer GmbH
Bogener Straße 8
D-94362 Neukirchen

Telefon: +49 (0) 9961 9413-0
Telefax: +49 (0) 9961 9413-13
E-Mail: info@niedermayer.de

USt-IdNr.: DE 813 091 546

Preis:

15.995,- EUR

Diff. besteuert nach § 25a UStG



Fahrzeugnummer
H1071461



Opel Insignia

ST 2.0 CDTI Automatik Innovation, Xenon

Beschreibung

HIGHLIGHTS:

- Totwinkel-Assistent
- Navigationssystem
- Einparkhilfe vorne
- Sitzheizung vorne
- Lenkradheizung
- 2 Zonen Klimaautomatik
- Heckklappe elektrisch
- Tempomat
- Einparkhilfe Kamera

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Android Auto**
- **Apple Car Play**
- **Touchscreen**
- Radiobedienung an Lenksäule

SICHERHEIT:

- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Einparkhilfe hinten

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Polsterstoff
- **Elektr. Lendenwirbelstützen vorne**
- **Multifunktionslenkrad**

EXTRAS:

- Metallic
- **LM-Felgen**
- **Bi-Xenonscheinwerfer**



Fahrzeugnummer
H1071461



Opel Insignia

ST 2.0 CDTI Automatik Innovation, Xenon

Ausstattung

Sicherheit und Umwelt

Bi-Xenonscheinwerfer
Einparkhilfe vorne
ESP
Traktionskontrolle
Servolenkung
Regensensor
Bremsassistent
Einparkhilfe hinten
Partikelfilter
Kurvenlicht

Einparkhilfe Kamera
ABS
Stabilitätskontrolle
ASR - Antriebsschlupfregelung
Lichtsensor
Innenspiegel automatisch abblendbar
Wegfahrsperre
5 Airbags
Reifendruckkontrolle
Nebelscheinwerfer

Innenraum und Komfort

Polsterstoff
Sitzheizung vorne
Klimaautomatik
Elektrische Spiegel
Mittelarmlehne
Lederlenkrad

Tempomat
2 Klimazonen
ZV mit Funk
Außenspiegel beheizbar
Multifunktionslenkrad

Multimedia und Kommunikation

Bordcomputer
Radio
Freisprecheinrichtung

Navigation
CD
Bluetooth

Sonstiges

Dachreling
Alufelgen

Metallic
Scheckheft gepflegt

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Opel

Kraftstoff: Diesel

Modell: Insignia

andere Energieträger:

Leistung: 125 kW

Masse des Fahrzeugs: 1743 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert: 5,5 l /100 km

innerorts: 7,7 l /100 km

außerorts: 4,2 l /100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert: 145 g/km

Stromverbrauch

kombiniert: 0,00 kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 290

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1.388 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 1526.8

Stromkosten bei einem Strompreis von 0.294 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 0

Erstellt am: 19.05.2024



Fahrzeugnummer
H1071461



Opel Insignia

ST 2.0 CDTI Automatik Innovation, Xenon





Fahrzeugnummer
H1071461



Opel Insignia

ST 2.0 CDTI Automatik Innovation, Xenon

